

用途

加工済みの穴を有り無し判定

使用例 1

異常時 通常時

ワーク付け替え忘れをした時に、2度加工を防ぐ事が出来ます。

空振り異常 ワークに当てて正常

ワークの取り付け方向を間違えた時の判定

使用例 2

異常時 通常時

ワークの取り付け基準が同じ為、取り付け方向の間違えを防ぐ事が出来ます。

空振り異常 突起部に当てて正常

ワーク有り無し確認

使用例 3

通常時

ワーク有り無しの着座スイッチ等が取り付け出来ない場合等に最適です。

ワークに当てて正常

異常時

ワークが無く空振りで異常

手締め治具・クランプ爪・その他の位置確認

使用例 4

通常時

対象物に当てて正常

異常時

対象物に当たらず異常

クランプ爪やその他の部品の位置がズれてないかの確認が出来ます。

工程飛ばし

使用例 5

通常時

空振りで正常

異常時

ワークに当たり異常

前工程での加工穴の確認を行い、工程飛ばし不良を防ぐ事が出来ます。

APPLICATION FOR MACHINING CENTERS.

I.D 日本アイディーシステム株式会社

本社 東京都板橋区徳丸2丁目18番地11号
 〒175-0083 TEL03(5922)5872 FAX03(5922)5873

埼玉工場 埼玉県深谷市小前田1921番地
 〒369-1246 TEL048(584)0905 FAX048(584)0316